

COMPROBACIÓN

Capítulo 5

Uniones Soldadas

5.1 ¿Considera de gran importancia la preparación de las piezas antes del soldeo?

Comprobación: *De gran importancia*

Página: 85 ...

5.2 Si el soldador mueve el electrodo lateralmente, se obtendrá un cordón con...

Comprobación: *Balanceo o cordón oscilante*

Página: 89 ...

5.3 Según el código ASME ¿cómo se designan las soldaduras en ángulo?

Comprobación: *Con una F*.....

Página: 82 ...

5.4 ¿Cuántos tipos de Uniones Soldadas se pueden encontrar?

Comprobación: *Cinco*

Página: 69 ...

5.5 ¿Qué se suele realizar antes de depositar la soldadura por el reverso?

Comprobación: *Un resanado o, al menos, una limpieza*

Página: 79 ...

5.6 La elección del paso conveniente a la unión a soldar se tendrá que determinar en función del...

Comprobación: *Calor que se pueda aportar a la pieza*.....

Página: 90 ...

5.7 Según el código ASME ¿cómo se designan las soldaduras a tope?

Comprobación: *Con una G*

Página: 82 ...

5.8 ¿Cómo mantendremos los bordes de las piezas en cualquier unión?

Comprobación: *Alineadas*.....

Página: 74 ...

5.9 La distancia desde el extremo del electrodo a la superficie de la pieza se denomina...

Comprobación: *Longitud del arco*

Página: 81 ...

5.10 Un ángulo de trabajo muy pequeño favorece la formación de mordeduras, mientras que un ángulo de trabajo muy grande puede ser causa de...

Comprobación: *Falta de fusión*.....

Página: 86 ...

5.11 ¿Cuál es la relación entre la garganta y su lado?

Comprobación: $z = \sqrt{2} \cdot a$

Página: 76 .