

# COMPROBACIÓN

Capítulo 8

## ***Procesos de Corte y Resanado***

8.1 Se puede reconocer un corte de calidad por el ruido y por \_\_\_\_\_

Comprobación: *La no existencia de escoria en el corte* .....

Página: 155 .

8.2 El extremo de salida de los gases ¿Cómo lo limpiaremos?

Comprobación: *Mediante el lijado suave y cuidadoso* .....

Página: 151 .

8.3 ¿De qué están recubiertos los electrodos en el arco-aire?

Comprobación: *De una fina capa de cobre* .....

Página: 166 .

8.4 ¿Qué factores se deben considerar a la hora de evaluar la calidad de una superficie cortada por plasma?

Comprobación: *El ángulo de corte, la cascarilla, consideraciones metalúrgicas, la anchura de la sangría* .....

Página: 161 .

8.5 El corte de materiales se puede realizar mediante herramientas mecánicas, chorro de agua y \_\_\_\_\_

Comprobación: *Corte térmico* .....

Página: 142 .

8.6 En un corte, cuando la arista superior nos queda redondeada ¿a cuántos motivos puede deberse?

Comprobación: *A tres* .....

Página: 156 .

8.7 La formación de la cascarilla está muy influenciada por \_\_\_\_\_

Comprobación: *La velocidad de corte y la intensidad utilizada* .....

Página: 161 .

**8.8 ¿Por dónde circula el aire en relación al electrodo en el corte arco-aire?**

Comprobación: *Por debajo y paralelo a él*.....  
Página: 166 .

**8.9 ¿En cuantas posiciones podemos utilizar el corte por plasma?**

Comprobación: *En todas*.....  
Página: 159 .

**8.10 ¿Cuáles son los procesos de corte por arco más importantes?**

Comprobación: *Corte por plasma y arco aire*.....  
Página: 143 .

**8.11 Básicamente ¿Cuántos tipos de sopletes existen?**

Comprobación: *Tres*.....  
Página: 147 .

**8.12 ¿Cómo puede ser la llama de precalentamiento?**

Comprobación: *Oxidante, reductora o neutra*.....  
Página: 153 .

**8.13 ¿Qué presión de trabajo se recomienda en el arco-aire?**

Comprobación: *6 Kg./cm<sup>2</sup>*.....  
Página: 166 .

**8.14 ¿Cuáles son los materiales que no pueden oxicotarse?**

Comprobación: *El acero inoxidable, aceros de alta aleación, el aluminio, el cobre, las fundiciones*.....  
Página: 145 .

**8.15** Dependiendo del lugar donde se mezcla el oxígeno de precalentamiento y el gas combustible ¿cuántos tipos de sopletes existen?

Comprobación: Dos .....

Página: 148 .

**8.16** ¿Qué temperatura podemos alcanzar en un chorro de plasma?

Comprobación: 20.000 °C.....

Página: 158 .

**8.17** ¿Se deberá utilizar siempre una boquilla diseñada para el gas combustible que sea utilizado?

Comprobación: Sí .....

Página: 150 .

**8.18** Para chapas superiores a 13 mm. de espesor, ¿Cómo situaremos la llama?

Comprobación: Perpendicular a la chapa.....

Página: 154 .