

RESPUESTAS Test

Capítulo 8

Procesos de Corte y Resanado

8.1 Se puede reconocer un corte de calidad por el ruido y por

- 1 [La no existencia de escoria en el corte](#)
- 2 La existencia de escoria en el corte
- 3 El brillo del corte
- 4 La rugosidad del corte

8.2 El extremo de salida de los gases ¿Cómo lo limpiaremos?

- 1 Con una broca de igual diámetro al orificio
- 2 Mediante el limado
- 3 [Mediante el lijado suave y cuidadoso](#)
- 4 Esmerilando en la piedra

8.3 ¿De qué están recubiertos los electrodos en el arco-aire?

- 1 De una fina capa de aislante
- 2 De una fina capa de rutilo
- 3 De una fina capa de grafito
- 4 [De una fina capa de cobre](#)

8.4 ¿Qué factores se deben considerar a la hora de evaluar la calidad de una superficie cortada por plasma?

- 1 El ángulo del electrodo, la escoria, consideraciones metalúrgicas, la anchura de la chapa
- 2 [El ángulo de corte, la cascarilla, consideraciones metalúrgicas, la anchura de la sangría](#)
- 3 El ángulo de ataque, la cascarilla, consideraciones estéticas, diámetro del electrodo
- 4 La medida del corte, el aspecto, consideraciones técnicas, el brillo

8.5 El corte de materiales se puede realizar mediante herramientas mecánicas, chorro de agua y

- 1 [Corte Térmico](#)
- 2 Corte Metalúrgico
- 3 Corte Oxi-Gas
- 4 Corte Oxi-Propánico

8.6 En un corte, cuando la arista superior nos queda redondeada ¿a cuántos motivos puede deberse?

- 1 A uno
- 2 A dos
- 3 [A tres](#)
- 4 A cuatro

8.7 La formación de la cascarilla está muy influenciada por

- 1 La velocidad de corte y la tensión utilizada
- 2 [La velocidad de corte y la intensidad utilizada](#)
- 3 La velocidad de corte y la boquilla utilizada
- 4 La velocidad de corte y la posición utilizada

8.8 ¿Por dónde circula el aire con relación al electrodo en el corte arco-aire?

- 1 Por encima y paralelo a el
- 2 Por el lado y paralelo a el
- 3 Por dentro de el
- 4 [Por debajo y paralelo a el](#)

8.9 ¿En cuántas posiciones podemos utilizar el corte por plasma?

- 1 En una
- 2 En tres
- 3 En varias
- 4 En todas

8.10 ¿Cuáles son los procesos de corte por arco más importantes?

- 1 Corte eléctrico
- 2 Corte por plasma y arco aire
- 3 Corte por plasma, arco aire, y láser
- 4 Todas las respuestas anteriores son correctas

8.11 Básicamente ¿Cuántos tipos de sopletes existen?

- 1 Uno
- 2 Dos
- 3 Tres
- 4 Cuatro

8.12 ¿Cómo puede ser la llama de precalentamiento?

- 1 Oxidante
- 2 Reductora
- 3 Neutra
- 4 Oxidante, Reductora, Neutra

8.13 ¿Qué presión de trabajo se recomienda en el arco-aire?

- 1 6 Kg./cm²
- 2 4 Kg./cm²
- 3 2 Kg./cm²
- 4 La buena para que corte

8.14 ¿Cuáles son los materiales que no pueden oxicotarse?

- 1 El acero inoxidable y las fundiciones
- 2 El acero inoxidable, el cobre y las fundiciones
- 3 El acero inoxidable, el aluminio, el cobre y las fundiciones
- 4 El acero inoxidable, aceros de alta aleación, el aluminio, el cobre, las fundiciones

8.15 Dependiendo del lugar donde se mezcla el oxígeno de precalentamiento y el gas combustible ¿cuántos tipos de sopletes existen?

- 1 Varios
- 2 Dos
- 3 Tres
- 4 Manual y compuesto

8.16 ¿Qué temperatura podemos alcanzar en un chorro de plasma?

- 1 10.000 °C
- 2 15.000 °C
- 3 20.000 °C
- 4 25.000 °C

8.17 ¿Se deberá utilizar siempre una boquilla diseñada para el gas combustible que sea utilizado?

- 1 Si
- 2 No
- 3 A veces
- 4 Depende del metal a cortar

8.18 Para chapas superiores a 13 mm. de espesor, ¿Cómo situaremos la llama?

- 1 Inclinata a la chapa
- 2 *Perpendicular a la chapa*
- 3 Oblicua a la chapa
- 4 Horizontal a la chapa