

# Prueba de Evaluación

**Alumno** \_\_\_\_\_

**Nombre** \_\_\_\_\_

**Apellidos** \_\_\_\_\_

**Capítulo 8**

## ***Procesos de Corte y Resanado***

**8.1 Se puede reconocer un corte de calidad por el ruido y por .....**

- 1 *La no existencia de escoria en el corte*
- 2 *La existencia de escoria en el corte*
- 3 *El brillo del corte*
- 4 *La rugosidad del corte*

**8.2 El extremo de salida de los gases ¿Cómo lo limpiaremos?**

- 1 *Con una broca de igual diámetro al orificio*
- 2 *Mediante el limado*
- 3 *Mediante el lijado suave y cuidadoso*
- 4 *Esmerilando en la piedra*

**8.3 ¿De qué están recubiertos los electrodos en el arco-aire?**

- 1 *De una fina capa de aislante*
- 2 *De una fina capa de rutilo*
- 3 *De una fina capa de grafito*
- 4 *De una fina capa de cobre*

**8.4 ¿Qué factores se deben considerar a la hora de evaluar la calidad de una superficie cortada por plasma?**

- 1 *El ángulo del electrodo, la escoria, consideraciones metalúrgicas, la anchura de la chapa*
- 2 *El ángulo de corte, la cascarilla, consideraciones metalúrgicas, la anchura de la sangría*
- 3 *El ángulo de ataque, la cascarilla, consideraciones estéticas, diámetro del electrodo*
- 4 *La medida del corte, el aspecto, consideraciones técnicas, el brillo*

**8.5 El corte de materiales se puede realizar mediante herramientas mecánicas, chorro de agua y**

- 1 Corte Térmico
- 2 Corte Metalúrgico
- 3 Corte Oxi-Gas
- 4 Corte Oxi-Propánico

**8.6 En un corte, cuando la arista superior nos queda redondeada ¿a cuántos motivos puede deberse?**

- 1 A uno
- 2 A dos
- 3 A tres
- 4 A cuatro

**8.7 La formación de la cascarilla está muy influenciada por**

- 1 La velocidad de corte y la tensión utilizada
- 2 La velocidad de corte y la intensidad utilizada
- 3 La velocidad de corte y la boquilla utilizada
- 4 La velocidad de corte y la posición utilizada

**8.8 ¿Por dónde circula el aire con relación al electrodo en el corte arco-aire?**

- 1 Por encima y paralelo a el
- 2 Por el lado y paralelo a el
- 3 Por dentro de el
- 4 Por debajo y paralelo a el

**8.9 ¿En cuántas posiciones podemos utilizar el corte por plasma?**

- 1 En una
- 2 En tres
- 3 En varias
- 4 En todas

**8.10 ¿Cuáles son los procesos de corte por arco más importantes?**

- 1 Corte eléctrico
- 2 Corte por plasma y arco aire
- 3 Corte por plasma, arco aire, y láser
- 4 Todas las respuestas anteriores son correctas

**8.11 Básicamente ¿Cuántos tipos de sopletes existen?**

- 1 Uno
- 2 Dos
- 3 Tres
- 4 Cuatro

**8.12 ¿Cómo puede ser la llama de precalentamiento?**

- 1 Oxidante
- 2 Reductora
- 3 Neutra
- 4 Oxidante, Reductora, Neutra

**8.13 ¿Qué presión de trabajo se recomienda en el arco-aire?**

- 1  $6 \text{ Kg./cm}^2$
- 2  $4 \text{ Kg./cm}^2$
- 3  $2 \text{ Kg./cm}^2$
- 4 La buena para que corte

**8.14 ¿Cuáles son los materiales que no pueden oxicotarse?**

- 1 El acero inoxidable y las fundiciones
- 2 El acero inoxidable, el cobre y las fundiciones
- 3 El acero inoxidable, el aluminio, el cobre y las fundiciones
- 4 El acero inoxidable, aceros de alta aleación, el aluminio, el cobre, las fundiciones

**8.15 Dependiendo del lugar donde se mezcla el oxígeno de precalentamiento y el gas combustible ¿cuántos tipos de sopletes existen?**

- 1 Varios
- 2 Dos
- 3 Tres
- 4 Manual y compuesto

**8.16 ¿Qué temperatura podemos alcanzar en un chorro de plasma?**

- 1 10.000 °C
- 2 15.000 °C
- 3 20.000 °C
- 4 25.000 °C

**8.17 ¿Se deberá utilizar siempre una boquilla diseñada para el gas combustible que sea utilizado?**

- 1 Si
- 2 No
- 3 A veces
- 4 Depende del metal a cortar

**8.18 Para chapas superiores a 13 mm. de espesor, ¿Cómo situaremos la llama?**

- 1      Inclínada a la chapa
- 2      Perpendicular a la chapa
- 3      Oblicua a la chapa
- 4      Horizontal a la chapa