

COMPROBACIÓN

Capítulo 9

SOLDEO OXIGAS

9.1 En función de la proporción de gas combustible y de oxígeno ¿Qué tipos de llama se pueden distinguir?

Comprobación: Llama de acetileno puro, llama carburante o reductora, llama neutra, llama oxidante

Página: 187 .

9.2 ¿Cuál es la misión principal del soplete?

Comprobación: la misión principal del soplete es asegurar la correcta mezcla de los gases combustible y comburente según su cantidad, de forma que exista equilibrio entre la velocidad de salida y la de inflamación.

Página: 177 .

9.3 Para conseguir la combustión se necesita:

Comprobación: Un gas combustible, un gas comburente

Página: 171 .

9.4 El empleo de fundente ¿Sustituye a la limpieza previa al soldeo?

Comprobación: NO

Página: 181 .

9.5 ¿A que temperatura podemos llegar en una llama de Ox. y Ac.?

Comprobación: 3.200°C.....

Página: 183 .

9.6 Para apagar el soplete ¿Qué válvula cerraremos primero?

Comprobación: la válvula del gas combustible.....

Página: 185 .

9.7 Una falta de limpieza o la no utilización del fundente adecuado para el metal base ¿En que se traduce?

Comprobación: En poros y en inclusión de óxidos

Página: 190 .

9.8 ¿Qué se realiza en la cámara de mezcla?

Comprobación: la mezcla íntima de combustible y comburente

Página: 178 .

9.9 En la norma UNE-EN ISO 4063 ¿Con que número se designa el soldeo oxigas?

Comprobación: 31

Página: 171 .

9.10 ¿De que color es la manguera por la que circula el acetileno?

Comprobación: Rojo

Página: 177 .

9.11 ¿Dónde se colocan las válvulas antirretroceso de llama?

Comprobación: justo a la salida de las válvulas reductoras de presión, para proteger a los cilindros

Página: 180 .