

COMPROBACIÓN

Capítulo 10

Soldeo por Arco con Electrodo Revestidos

10.1 Una intensidad de soldeo demasiado elevada puede producir el defecto de _____

Comprobación: *Mordeduras*

Página: 224 .

10.2 La intensidad a utilizar depende de la posición de soldeo y del _____

Comprobación: *Tipo de unión*.....

Página: 211 .

10.3 La composición del revestimiento de los electrodos de rutilo medio es de _____

Comprobación: *Rutilo (óxidos de titanio)*

Página: 204 .

10.4 Atendiendo al espesor del revestimiento, los electrodos se clasifican en:

Comprobación: *Delgados, medios, gruesos*

Página: 200 .

10.5 ¿Se puede emplear el proceso de electrodo en combinación con otro proceso de soldeo? ¿Con cual?

Comprobación: *Sí, con T.I.G.*

Página: 195 .

10.6 Salvo para algunos tipos específicos, ¿qué tipo de corriente requieren los electrodos básicos?

Comprobación: *Corriente continua*

Página: 198 .

10.7 La composición del revestimiento de los electrodos ácidos es de _____

Comprobación: *Óxidos de hierro y manganeso*.....

Página: 203 .

10.8 ¿Cuál es la limitación de los electrodos con polvo de hierro en el revestimiento?

Comprobación: *Sólo se puede emplear en posición plana*

Página: 207 .

10.9 Un arco demasiado largo puede producir el defecto de _____

Comprobación: *Porosidad*

Página: 225 .

10.10 Es imprescindible establecer el arco dentro de la zona de soldeo y por _____

Comprobación: *Por delante de ella*

Página: 219 .

10.11 ¿En qué condiciones deberán estar los guantes para manipular los electrodos?

Comprobación: *Limpios y secos*

Página: 207 .

10.12 La composición del revestimiento de los electrodos celulósicos es de _____

Comprobación: *Sustancias orgánicas*

Página: 205 .

10.13 ¿A qué pertenece la denominación SMAW?

Comprobación: *AINSI/AWS 3.0 Soldero metálico por arco con electrodo revestido*

Página: 193 .

10.14 Los electrodos básicos, ¿necesitan mayor o menor tensión en vacío que los electrodos de rutilo y ácidos?

Comprobación: *Mayor*

Página: 198 .

10.15 La composición del revestimiento de los electrodos básicos es de _____

Comprobación: *Carbonato cálcico y otros carbonatos también básicos*
Página: 204 .

10.16 Cuando se emplean zapatas deslizantes ¿cuántas deben emplearse como mínimo? _____

Comprobación: *Dos*
Página: 199 .

10.17 La intensidad de soldeo muy baja puede producir el defecto de _____

Comprobación: *Inclusiones de escoria*
Página: 224 .

10.18 Donde se requiera que el aporte térmico sea bajo, se deberán utilizar _____

Comprobación: *Electrodos de pequeño diámetro*
Página: 211 .

10.19 La mayor parte de las aplicaciones del soldeo por arco con electrodos revestidos se dan con espesores comprendidos entre _____

Comprobación: *3 y 38 mm*
Página: 195 .

10.20 ¿En cuántas posiciones podemos soldar con los electrodos básicos?

Comprobación: *En todas las posiciones*
Página: 205 .

10.21 La interrupción del arco de soldeo nunca será _____

Comprobación: *De forma brusca*
Página: 220 .

10.22 El punteado que no vaya a ser incorporado a la soldadura será _____

Comprobación: *Eliminado*.....

Página: 216 .

10.23 La misión del portaelectrodos es _____

Comprobación: *De conducir la electricidad al electrodo y sujetarle*.....

Página: 199 .