

# Prueba de Evaluación

**Alumno** \_\_\_\_\_

**Nombre** \_\_\_\_\_

**Apellidos** \_\_\_\_\_

**Capítulo 10**

## ***Soldeo por Arco con Electrodo Revestidos***

**10.1 Cuando el rendimiento gravimétrico es superior al 110%, el electrodo se denomina ...**

- 1. De gran espesor**
- 2. De gran soldadura**
- 3. De gran rendimiento**
- 4. De gran cordón**

**10.2 Es imprescindible establecer el arco ...**

- 1. Fuera de los bordes de la unión**
- 2. Dentro de la zona de soldeo**
- 3. Fuera de la zona de soldeo**
- 4. Detrás de la zona de soldeo**

**10.3 Los electrodos con revestimiento básico, son muy ...**

- 1. Higroscópicos**
- 2. Giroscópicos**
- 3. Metascópicos**
- 4. Demoscópicos**

**10.4 Al soldeo con electrodo revestido, se conoce por la siguiente denominación ...**

- 1. 111**
- 2. MMAW**
- 3. SMAW**
- 4. Todas las respuestas son correctas**

**10.5** La fuente de energía para soldar con electrodo revestido debe presentar una característica de ...

1. De voltaje constante
2. De intensidad constante
3. De potencia constante
4. De resistencia constante

**10.6** La composición del revestimiento de los electrodos básicos es de ...

1. Sustancias orgánicas
2. Óxidos de titanio
3. Óxidos de hierro y manganeso
4. Carbonato cálcico y otros carbonatos

**10.7** Los electrodos de mayor diámetro se seleccionan para el soldeo en posición ...

1. Plana
2. Cornisa
3. Vertical
4. Inclínada

**10.8** La intensidad a utilizar depende de la posición de soldeo y del tipo ...

1. Que suelde
2. De máquina
3. De unión
4. De corriente

**10.9** Donde se requiera que el aporte térmico sea bajo, se deberán utilizar ...

1. Electrodos de gran diámetro
2. Electrodos de pequeño diámetro
3. Electrodos refrigerados
4. Electro-ventiladores

**10.10 En el soldeo SMAW ¿puede producirse con frecuencia soplo magnético?**

1. Si
2. No
3. Nunca
4. Si con corriente alterna

**10.11 Podemos tener porosidad por ...**

1. Arco demasiado largo
2. Electrodo húmedos
3. Suciedad en el metal base
4. Todas las respuestas son correctas

**10.12 El proceso de soldeo con electrodo revestido, no resulta productivo para espesores mayores de ...**

1. 18 mm.
2. 28 mm.
3. 38 mm.
4. Ninguna respuesta es correcta

**10.13 Manipularemos los electrodos con ...**

1. Guantes limpios y secos
2. Guantes de lana
3. Guantes para electrodos
4. Sin guantes

**10.14 Los electrodos básicos que tengan humedad, los secaré en ...**

1. Al sol
2. En microondas
3. Se secan al soldar
4. En estufas