

Prueba de Conocimientos

Alumno _____

Nombre _____

Apellidos _____

Capítulo 10

Soldeo por Arco con Electrodos Revestidos

10.1 Una intensidad de soldeo demasiado elevada puede producir el defecto de

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.2 La intensidad a utilizar depende de la posición de soldeo y del

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.3 La composición del revestimiento de los electrodos de rutilo medio es de.....

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.4 Atendiendo al espesor del revestimiento, los electrodos se clasifican en:

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.5 ¿Se puede emplear el proceso de electrodo en combinación con otro proceso de soldeo? ¿Con cual?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.6 Salvo para algunos tipos específicos, ¿qué tipo de corriente requieren los electrodos básicos?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.7 La composición del revestimiento de los electrodos ácidos es de

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.8 ¿Cuál es la limitación de los electrodos con polvo de hierro en el revestimiento?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.9 Un arco demasiado largo puede producir el defecto de

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.10 Es imprescindible establecer el arco dentro de la zona de soldeo y

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.11 ¿Cómo deberán estar los guantes para manipular los electrodos?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.12 La composición del revestimiento de los electrodos celulósicos es de

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.13 ¿A qué pertenece la denominación SMAW?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.14 Los electrodos básicos, ¿necesitan mayor o menor tensión en vacío que los electrodos de rutilo y ácidos?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.15 La composición del revestimiento de los electrodos básicos es de

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.16 Cuando se emplean zapatas deslizantes ¿cuántas deben emplearse como mínimo?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.17 La intensidad de soldeo muy baja puede producir el defecto de

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.18 Donde se requiera que el aporte térmico sea bajo, se deberán utilizar

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.19 La mayor parte de las aplicaciones del soldeo por arco con electrodos revestidos se dan con espesores comprendidos entre

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.20 ¿En cuántas posiciones podemos soldar con los electrodos básicos?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.21 La interrupción del arco de soldeo nunca será

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.22 El punteado que no vaya a ser incorporado a la soldadura será

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

10.23 La misión del portaelectrodos es

Respuesta: _____

Comprobación:

Página: