

COMPROBACIÓN

Capítulo 11

Introducción al Soldeo por Arco Protegido con Gas

11.1 ¿Podemos conseguir transferencia en 'spray' utilizando como gas de protección Dióxido de Carbono?

Comprobación: *No*.....

Página: 235 .

11.2 ¿Qué es la conductividad térmica?

Comprobación: *La facilidad para transmitir el calor*.....

Página: 232 .

11.3 ¿Qué caudales de gas se utilizan generalmente para el purgado previo al soldeo?

Comprobación: *De 10 a 25 l./min.*

Página: 238 .

11.4 ¿Con cuál de estos tres gases es más fácil cebar el arco? Argón, Helio o CO₂

Comprobación: *Argón*.....

Página: 233 .

11.5 ¿Cuáles son los tres gases más importantes empleados como protección durante el soldeo?

Comprobación: *Argón, Helio y CO₂*

Página: 230 .

11.6 ¿Para qué añadimos Helio al Argón?

Comprobación: *Para aumentar el aporte térmico y la penetración*.....

Página: 234 .

11.7 El arco de argón con relación al del Helio ¿aporta más o menos calor?

Comprobación: *Menos*.....

Página: 232 .

11.8 ¿Por dónde suministramos el gas de respaldo? y ¿Para qué?

Comprobación: *Por la raíz de la soldadura, para protegerla durante el soldeo*
Página: 236 .

11.9 Las propiedades o características de los gases a tener en cuenta son:_____

Comprobación: *Energía de ionización, densidad, conductividad.....*
Página: 231 .