

Prueba de Evaluación

Alumno _____

Nombre _____

Apellidos _____

Capítulo 11

Introducción al Soldeo por Arco Protegido con Gas

11.1 ¿Podemos conseguir transferencia en 'spray' utilizando como gas de protección Dióxido de Carbono?

1. Si
2. No
3. A veces
4. Según circunstancias

11.2 ¿Qué es la conductividad térmica?

1. Lo que estabiliza el arco
2. La temperatura alcanzada
3. La dificultad de transmitir el calor
4. La facilidad para transmitir el calor

11.3 ¿Qué caudales de gas se utilizan generalmente para el purgado previo al soldeo?

1. De 5 a 15 l./min.
2. De 10 a 25 l./min.
3. De 15 a 30 l./min.
4. De 20 a 35 l./min.

11.4 ¿En cuál de estos tres gases es más fácil cebar el arco? Argón, Helio o CO₂

1. Argón
2. Helio
3. CO₂
4. En los tres por igual

11.5 ¿Cuáles son los tres gases más importantes empleados como protección durante el soldeo?

- 1. Argón, CO₂, O₂**
- 2. Helio, N₂, CO₂**
- 3. N₂, Argón, O₂**
- 4. Argón, Helio y CO₂**

11.6 ¿Para qué añadimos Helio al Argón?

- 1. Para aumentar el aporte energético y la fluidez**
- 2. Para disminuir el aporte energético y la fluidez**
- 3. Para aumentar el aporte térmico y la penetración**
- 4. Para disminuir el aporte térmico y la penetración**

11.7 El arco de argón con relación al del Helio ¿aporta más o menos calor?

- 1. Igual**
- 2. Más**
- 3. Menos**
- 4. Depende de la corriente eléctrica**

11.8 ¿Por dónde suministramos el gas de respaldo?

- 1. Por la cara de la soldadura**
- 2. Por la raíz de la soldadura**
- 3. Por todos los lados**
- 4. Todas las respuestas son válidas**

11.9 Las propiedades o características de los gases a tener en cuenta son:

- 1. Energía de ionización, densidad, conductividad**
- 2. Energía de transmisión, densidad, conductividad**
- 3. Energía de ionización, soldabilidad, conductividad**
- 4. Energía de ionización, densidad, estabilidad del arco**

11.10 ¿Para qué suministramos el gas de respaldo?

- 1. Para proteger la soldadura del aire**
- 2. Porque nos lo indican las normas**
- 3. Para purgar**
- 4. Para proteger la raíz durante el soldeo**