

Prueba de Evaluación

Alumno _____

Nombre _____

Apellidos _____

Capítulo 12

Soldeo TIG

- 12.1 Si la intensidad de corriente es baja para el diámetro de electrodo empleado, ¿Cómo decimos que es el arco?
1. Errático
 2. Inestable
 3. Errático e Inestable
 4. Ninguna respuesta es correcta
- 12.2 Si queremos un mayor control sobre el aporte de calor al metal base, podemos utilizar un TIG con
1. Refrigeración
 2. Arco pulsado
 3. Intensidad constante
 4. Onda cuadrada
- 12.3 ¿Qué pieza de la pistola tiene la misión de dirigir y distribuir el gas de protección sobre la zona de soldeo?
1. La Tobera
 2. El difusor
 3. El caudalímetro
 4. La electroválvula
- 12.4 ¿De qué otra manera se puede denominar el tungsteno y cuál es su símbolo?
1. Thorio Th
 2. Lantano La
 3. Zirconio Zn
 4. Wolframio W
- 12.5 La fuente de energía para el soldeo TIG debe presentar una característica ...
1. Vertical
 2. Horizontal
 3. Ascendente
 4. Descendente

12.6 ¿Cuál es la intensidad admisible para un electrodo de \varnothing 2,4, wolframio puro en C.A.?

1. 20 a 80 A
2. 80 a 140 A
3. 140 a 220 A
4. 220 a 350 A

12.7 ¿Qué regulación es más importante: el tiempo de pre-gas o el de post-gas?

1. El pre-gas
2. El post-gas
3. Lo importante son las rampas
4. Ninguna respuesta es válida

12.8 ¿Para qué espesores resulta económico el procedimiento de soldadura TIG?

1. De 0 a 10 mm.
2. Mayores de 6 – 8 mm.
3. Menores de 6 – 8 mm.
4. Todos los espesores finos

12.9 El wolframio puro tiene un punto de fusión de ...

1. 3.000 °C
2. 3.400 °C
3. 3.800 °C
4. 4.000°C

12.10 ¿Dónde son muy empleados los insertos consumibles?

1. En tubería
2. En chapa
3. En obra
4. En taller

12.11 El Proceso TIG ¿Con qué tipo de corriente puede utilizarse?

1. Con la del enchufe
2. Alterna
3. Continua
4. Alterna y continua

12.12 ¿A partir de qué intensidades se recomienda utilizar pistolas refrigeradas con agua en soldadura TIG?

- 1. Superiores a 50 A**
- 2. Superiores a 100 A**
- 3. Superiores a 150 – 200 A**
- 4. Superiores a 300 A**

12.13 ¿Cuál es la longitud estándar de los electrodos de wolframio?

- 1. 50 mm.**
- 2. 100 mm.**
- 3. 150 mm.**
- 4. 200 mm.**