

Prueba de Conocimientos

Alumno _____

Nombre _____

Apellidos _____

Capítulo 12

Soldeo TIG

12.1 Si la intensidad de corriente es baja para el diámetro de electrodo empleado, ¿Cómo decimos que es el arco?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

12.2 Si queremos un mayor control sobre el aporte de calor al metal base, podemos utilizar un TIG con _____

Comprobación:

Página:

12.3 ¿Qué pieza de la pistola tiene la misión de dirigir y distribuir el gas de protección sobre la zona de soldeo?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

12.4 ¿De qué otra manera se puede denominar el tungsteno y cuál es su símbolo?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

12.5 La fuente de energía para el soldeo TIG debe presentar una característica _____

Comprobación:

Página:

12.6 ¿Cuál es la intensidad admisible para un electrodo de Ø 2,5, wolframio puro en C.A.?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

12.7 ¿Qué regulación es más importante: el tiempo de pre-gas o el de pos-gas?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

12.8 ¿Para qué espesores resulta económico el proceso de soldadura TIG?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

12.9 El wolframio puro tiene un punto de fusión de _____

Comprobación:

Página:

12.10 ¿Dónde son muy empleados los insertos consumibles?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

12.11 El Proceso TIG ¿Con qué tipo de corriente puede utilizarse?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

12.12 ¿A partir de qué intensidades se recomienda utilizar pistolas refrigeradas con agua en soldadura TIG?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

12.13 ¿Cuál es la longitud estándar de los electrodos de Wolframio?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página: