

COMPROBACIÓN

Capítulo 13

SOLDEO MIG/MAG

13.1 Cuánto mayor sea la longitud del arco mayor será la

Comprobación: Tensión.....

Página:313 ..

13.2 El tubo de contacto, guía al electrodo a través de la tobera y ...

Comprobación: Hace el contacto eléctrico para suministrar corriente al alambre.....

Página:302 ..

13.3 Las maquinas sinérgicas poseen un control interno que...

Comprobación: Armonizan automáticamente todos los parámetros.....

Página:304 ..

13.4 ¿Qué empleamos como electrodo en el proceso MIG-MAG?

Comprobación: Un alambre macizo, desnudo.....

Página:291 ..

13.5 La fuente de energía recomendada para el soldeo MG-MAG es una fuente de...

Comprobación: Tensión constante

Página:294 ..

13.6 Cuanto mayor es la velocidad de alimentación mayor es la

Comprobación: Intensidad.....

Página: 313 .

13.7 ¿Qué polaridad se emplea generalmente en soldadura MAG-MIG?

Comprobación: Inversa.....

Página: 316 .

13.8 La transferencia del metal en el arco básicamente ¿De cuantas formas puede realizarse?

Comprobación: De cuatro

Página:306 ..

13.9 El alimentador del alambre va unido al rectificador por.....

Comprobación: Un conjunto de cables y tubos

Página:298 ..

13.10 ¿En que materiales puedo emplear el proceso GMAW?

Comprobación: En cualquier tipo de material

Página:292 ..

13.11 Si se emplea un gas inerte como protección el proceso se denomina....

Comprobación: MIG, metal inert gas.

Página:292 ..

13.12 ¿Por qué es importante el fenómeno de autorregulación del arco?

Comprobación Para garantizar la estabilidad del arco

Página:296 ..

13.13 Cuando aumenta el extremo libre del alambre la penetración se hace más débil y aumenta.....

Comprobación: La cantidad de proyecciones

Página:314 ..

13.14 Cuando se utiliza CO2 ¿Se puede obtener una transferencia en spray?

Comprobación: No.....

Página:312 ..

13.15 ¿Cuál es el objetivo fundamental del gas de protección?

Comprobación: Proteger al metal fundido de la contaminación por la atmósfera circundante

Página:311 ..

13.16 La norma Europea EN 24063 ¿Con qué número designa el soldeo MAG?

Comprobación:135

Página:292 ..

13.17 Las letras GMAW significan.....

Comprobación: Gas metal arc welding

Página:292 ..