

# Prueba de Conocimientos

**Alumno** \_\_\_\_\_

**Nombre** \_\_\_\_\_

**Apellidos** \_\_\_\_\_

**Capítulo 14**

## ***Soldeo con alambre tubular***

**14.1 La mayoría de los fabricantes recomiendan longitudes de**

\_\_\_\_\_

**para la extensión libre del alambre en las aplicaciones con protección gaseosa**

Comprobación: .....

Página: .....

**14.2 ¿Qué rodillos se requiere emplear en este proceso?**

*Respuesta:* \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Comprobación: .....

Página: .....

**14.3 ¿Con que número se designa el proceso de soldeo por arco con alambre tubular en la norma europea EN 4063 sin protección gaseosa?**

*Respuesta:* \_\_\_\_\_

Comprobación: .....

Página: .....

**14.4 Para el soldeo autoprotegido el ángulo de desplazamiento ¿Cómo debe ser?**

*Respuesta:* \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Comprobación: .....

Página: .....

**14.5 ¿Se puede utilizar este proceso en cualquier posición?**

*Respuesta:* \_\_\_\_\_

Comprobación: .....

Página: .....

**14.6 ¿Con que número se designa el proceso de soldeo por arco con alambre tubular en la norma europea EN 4063 cuando utilizamos gas activo?**

*Respuesta:* \_\_\_\_\_

Comprobación: .....

Página: .....

**14.7 Un alambre húmedo favorecerá....**

*Respuesta:* \_\_\_\_\_

Comprobación: .....

Página: .....