

# COMPROBACIÓN

Capítulo 15

## SOLDEO POR ARCO SUMERGIDO

**15.1 En la norma AWS A3.0, ¿Cómo se designa este proceso?**

Comprobación: SAW .....  
Página:350 ..

**15.2 Para diámetros de 2-2,4 y 3,2 la extensión máxima del alambre será de....**

Comprobación:75 mm. ....  
Página:364 ..

**15.3 El soldeo por arco sumergido es muy utilizado en el soldeo de .....**

Comprobación: Grandes conjuntos soldados. ....  
Página:351 ..

**15.4 ¿Con que tipo de corriente obtenemos mayor penetración en arco sumergido?**

Comprobación: Con corriente continua , electrodo al positivo .....  
Página:360 ..

**15.5 Existen varios métodos de cebado ¿Cuántos?**

Comprobación:6 .....  
Página:368-369

**15.6 Los fundidos aglomerados ¿Absorben humedad?**

Comprobación: Si .....  
Página:357 ..

**15.7 ¿Cómo es el rendimiento térmico en el soldeo por arco sumergido?**

Comprobación: Muy elevado .....  
Página:349 ..

**15.8 Un incremento de la tensión produce un cordón.....**

Comprobación: Más ancho y plano .....  
Página:361 ..

**15.9 En el soldeo por arco sumergido ¿entre que elementos se establece el arco eléctrico?**

Comprobación: Entre el alambre metálico y la pieza a soldar .....  
Página:349 ..

**15.10 ¿Cuál es la fuente de alimentación más utilizada para el soldeo por arco sumergido?**

Comprobación: Fuentes de corriente continua con características de tensión constante.....  
Página:352 ..