

# COMPROBACIÓN

Capítulo 17

## **SOLDEO FUERTE Y BLANDO**

**17.1 Los materiales de aportación se clasifican y se denominan por ...**

Comprobación: el metal o metales principales en su aleación .....  
Página: 390 .

**17.2 Los fundentes son mezclas de muchos ...**

Comprobación: Compuestos químicos .....  
Página: 395 .

**17.3 ¿Cual fue la primera aplicación del cobresoldeo?**

Comprobación: La reparación de piezas de fundición .....  
Página: 401 .

**17.4 El empleo de fundente ¿Sustituye a la limpieza previa al soldeo?**

Comprobación: No, debe aplicarse después de la limpieza de las piezas  
Página: 395 .

**17.5 ¿Se puede automatizar este proceso?**

Comprobación: Si .....  
Página: 389 .

**17.6 Los métodos de limpieza se suelen dividir en ..... ¿Cuáles?....**

Comprobación: dos categorías, químicos y mecánicos .....  
Página: 398 .

**17.7 El empleo de fundente no adecuado para el material de aportación ¿En que se traduce?**

Comprobación: Fundente atrapado .....  
Página: 403 .

**17.8 ¿Cuál es el metal de aportación más común?**

Comprobación: Estaño-plomo .....  
Página: 392 .

**17.9 ¿Cuántas características debe cumplir el metal de aportación?**

Comprobación: Tres .....  
Página: 390 .

**17.10 Entre las uniones a solape y a tope, ¿Cuál de ellas tiene más resistencia?**

*Respuesta:* \_\_\_\_\_

Comprobación: A solape .....  
Página: 397 .

**17.11 Rango de temperatura de soldeo del metal de aportación: B Ag 5**

Comprobación: 743 – 843 °C .....  
Página: 392 .