

Prueba de Evaluación

Alumno _____

Nombre _____

Apellidos _____

Capítulo 18

Obtención de los Productos Metálicos

18.1 El trefilado es el proceso de estirado empleado para la fabricación de

- 1. Los aceros**
- 2. Los alambres**
- 3. Las pletinas**
- 4. Los perfiles**

18.2 La técnica de moldeo se suele emplear cuando las piezas tienen

- 1. Longitudes grandes**
- 2. Grandes espesores**
- 3. Formas redondas**
- 4. Formas complicadas**

18.3 El acero es una aleación de

- 1. Hierro y carbono**
- 2. Hierro, carbono, manganeso y silicio**
- 3. Hierro, fósforo y azufre**
- 4. Hierro aleado**

18.4 ¿Qué imperfecciones pueden aparecer en las piezas moldeadas?

- 1. Poros y contracciones**
- 2. Poros y grietas**
- 3. Poros, inclusiones de escoria y grietas o cavidades de contracción**
- 4. Poros, inclusiones de escoria y deformaciones**

18.5 En la laminación en caliente, el acero está a una temperatura comprendida entre

1. 600° C. y 1000° C.
2. 800° C y 1250° C.
3. 1000° C. y 1500° C.
4. Mas de 1500° C.

18.6 En el alto horno se produce una reacción de

1. Reducción de los óxidos de hierro que forman los minerales.
2. Fabricación del acero
3. Oxidación metalúrgica
4. Afino de grano