

RESPUESTAS Test

Capítulo 20

Introducción a la Soldabilidad

20.1 Cuando se especifica un determinado precalentamiento ¿qué deseo conseguir?

1. Que no tenga deformaciones.
2. Que la soldadura se realice fácilmente.
3. La calidad aceptable.
4. La calidad requerida en la unión.

20.2 ¿Cómo se denomina la proporción en la que el metal base o de soldadura previamente depositado, participa, a través de su propia fusión, en la composición química de la zona fundida?

1. Mezcla
2. Soldadura
3. Dilución
4. Z.A.T.

20.3 Si deseo reducir la velocidad de enfriamiento de las piezas ¿qué hago?

1. Enfriarlas antes de la soldadura
2. Enfriarlas después de la soldadura
3. Precalentarlas
4. Dejarlas enfriar al aire

20.4 ¿Cómo se denomina la zona adyacente a la soldadura, que se calienta en gran medida y se ve afectada por el calor, pero que no se funde?

1. Dilución
2. Zona afectada térmicamente
3. Zona de transición
4. Zona recristalizada

20.5 ¿El calor generado por la fuente de energía ¿es utilizado en su totalidad para realizar la soldadura?

1. Si
2. No
3. A veces
4. El 90%

20.6 ¿Es necesario realizar un tratamiento térmico sobre las piezas ya soldadas?

1. Si
2. No
3. Casi siempre
4. Algunas veces

20.7 Durante el proceso de soldeo, ¿qué es el calor aportado para realizar la soldadura?

1. El aporte térmico
2. El aporte calorífico
3. El calor metalúrgico
4. El calor de soldeo