

COMPROBACIÓN

Capítulo 21

Tensiones y Deformaciones durante el Soldeo

21.1 El soldeo de tubería fija mediante electrodo revestido, de diámetro menor de 500 mm, se soldará en sentido _____

Comprobación: *Ascendente*

Página: 437 .

21.2 El orden en que se efectúan los cordones y las pasadas soldadura ¿qué es?

Comprobación: *La secuencia de soldeo*

Página: 434 .

21.3 Cuando el calentamiento no es uniforme, o se le impide la dilatación y contracción a la pieza, esta ...

Comprobación: *Se deforma*

Página: 428 .

21.4 En un conjunto de chapas, las uniones contiguas se realizarán ...

Comprobación: *En sentido contrario*

Página: 436 .

21.5 ¿Qué es “secuencia de paso peregrino”?

Comprobación: *Es un método fácil para reducir la deformación durante el soldeo*

Página: 434 .

21.6 ¿De qué dependerá la temperatura de calentamiento y el tiempo de enfriamiento, en un tratamiento térmico postsoldado? _____

Comprobación: *Del material base*

Página: 438 .

21.7 La deformación durante el soldeo será menor cuanto:

- 1. Menor sea la cantidad de metal de soldadura.**
- 2. Menor sea la simetría de la unión.**
- 3. Mayor sea la cantidad de calor aportado**

Comprobación: Respuesta 1: *Menor sea la cantidad de metal de soldadura*.....

Página: 431 .

21.8 Para reducir las deformaciones, nos interesa reducir las contracciones. ¿Por cuántos métodos lo podemos conseguir? _____

Comprobación: *Por tres*.....

Página: 432 .