

# Prueba de Evaluación

**Alumno** \_\_\_\_\_

**Nombre** \_\_\_\_\_

**Apellidos** \_\_\_\_\_

**Capítulo 21**

## ***Tensiones y Deformaciones durante el Soldeo***

**21.1 El soldeo de tubería fija mediante electrodo revestido, de diámetro menor de 500 mm, se soldará en sentido ...**

- 1. Descendente**
- 2. Ascendente**
- 3. Horizontal**
- 4. Vertical**

**21.2 El orden en que se efectúan los cordones y las pasadas soldadura ¿qué es?**

- 1. La secuencia de orden**
- 2. La secuencia de trabajo**
- 3. La secuencia de soldeo**
- 4. El orden de fusión**

**21.3 Cuando el calentamiento no es uniforme, o se le impide la dilatación y contracción a la pieza, esta ...**

- 1. Se dilata**
- 2. Se contrae**
- 3. Se distorsiona**
- 4. Se deforma**

**21.4 En el soldeo de un conjunto de chapas, las uniones contiguas se realizarán ...**

- 1. En sentido contrario**
- 2. Uniformes**
- 3. Lo más pequeñas posibles**
- 4. Sin deformación**

**21.5 ¿Qué es “secuencia de paso peregrino”?**

1. Un método difícil de conseguir en la práctica
2. Un método para reducir tensiones durante la soldadura
3. Un método para reducir la deformación durante el soldeo
4. Un método que no se utiliza en la práctica

**21.6 ¿De qué dependerá la temperatura de calentamiento y el tiempo de enfriamiento, en un tratamiento térmico postsoldo?**

1. Del diámetro del electrodo
2. Del proceso de soldeo
3. Del material de aportación
4. Del material base

**21.7 La deformación durante el soldeo será menor cuanto: ....**

1. Menor sea la cantidad de metal de soldadura
2. Mayor sea la simetría de la unión
3. Menor sea la cantidad de calor aportado
4. Todas las respuestas son válidas

**21.8 Para reducir las deformaciones, nos interesa reducir las contracciones. ¿Por cuántos métodos lo podemos conseguir?**

1. Por uno
2. Por dos
3. Por tres
4. Por cuatro