

## **RESPUESTAS Test**

**Capítulo 25**

**Aceros Inoxidables**

25.1 Para que un acero sea inoxidable, debe tener un contenido en cromo mínimo de ...

1. 8 %
2. 10 %
3. 12 %
4. 14 %

25.2 Cuando punteamos chapas de acero inoxidable, y lo hacemos solamente desde un extremo o lado, la separación entre las chapas tiende a ....

1. Separarse
2. Cerrarse
3. Deformarse
4. Da igual cómo la punteemos

25.3 Al soldar con electrodo revestido, dos chapas a tope con bordes rectos de 4 mm. de espesor, ¿Qué separación dejamos entre sus bordes?

1. 1 mm.
2. 1,5 mm.
3. 2 mm.
4. 2,5 mm.

25.4 En general ¿cómo es la ferrita?

1. Blanda y con baja resistencia mecánica
2. Dura y con alta resistencia mecánica
3. Tenaz y dura
4. Dúctil y maleable

25.5 Los aceros inoxidables martensíticos, ¿son magnéticos?

1. [Sí](#)
2. No
3. Depende de su composición
4. Si después de soldarse

25.6 ¿Para qué templamos los aceros inoxidables austeníticos?

1. Para darles dureza
2. Para hacerlos más resistentes
3. Para darles tenacidad
4. [No son templables](#)

25.7 Los aceros inoxidables austeníticos, ¿son magnéticos?

1. Si
2. [No](#)
3. Depende de su composición
4. Si después de soldarse

25.8 Los austeno-ferríticos ¿qué contenido en cromo tienen?

1. Del 12 al 19 %
2. Del 14 al 24 %
3. Del 16 al 26 %
4. [Del 18 al 29 %](#)

25.9 En el soldeo MIG/MAG ¿de qué material puede ser el tubo-guia?

1. De acero al carbono
2. De hierro
3. [De teflón](#)
4. No se utiliza eso

25.10 En general, en el soldeo TIG se utiliza gas ...

1. Helio
2. Nitrógeno
3. Dióxido de Carbono
4. Argón

25.11 El tratamiento térmico ideal de distensionado de los aceros inoxidables austeníticos es el de disolución de carburos, a una temperatura de ...

1. 800 a 900 °C
2. 900 a 1.000 °C
3. 1.000 a 1.100 °C
4. 1.100 a 1.200 °C

25.12 ¿Qué les caracteriza a los aceros inoxidables de calidad "L"?

1. Alto contenido en carbono
2. Bajo contenido en carbono
3. Baja resistencia a la corrosión
4. No se utilizan en la industria