

COMPROBACIÓN

Capítulo 27

Níquel y sus Aleaciones

27.1 ¿Dónde se utiliza el proceso de untado?

Comprobación: En el soldeo de fundiciones, de materiales diferentes no compatibles y otros materiales

Página: 533 .

27.2 Corriente y polaridad que utilizamos soldando con electrodo revestido

Comprobación: C.C. Electrodo positivo (inversa)

Página: 536 .

27.3 Cortes térmicos que utilizamos en el níquel y sus aleaciones

Comprobación: Plasma, arco aire, laser y haz de electrones

Página: 539 .

27.4 ¿Es maleable el níquel?

Comprobación: Si

Página: 528 .

27.5 La temperatura entre pasadas debe estar controlada, en algunas ocasiones se debe mantener

Comprobación: por debajo de 95°C.....

Página: 531 .

**27.6 Las aleaciones de níquel pueden clasificarse en
Enumerarlas.**

Comprobación: dos tipos, Tratables térmicamente y no tratables térmicamente

Página: 528, 529

27.7 El aporte térmico será

Comprobación: muy bajo

Página: 531 .

27.8 Qué metal de aportación emplearemos para soldar Monel 400

Comprobación: Ni Cu

Página: 534 .

27.9 En soldeo TIG, ¿Cuánto tiempo mantendremos el flujo de gas?

Comprobación: Hasta que se enfríe el metal base

Página: 537 .

27.10 En el soldeo de las aleaciones de níquel ¿precalentaremos el metal base?

Comprobación: No

Página: 532 .