

Prueba de Evaluación

Alumno _____

Nombre _____

Apellidos _____

Capítulo 30

Imperfecciones de las Uniones Soldadas

30.1 Una soldadura con imperfecciones ¿puede ser aceptada?

1. Si
2. No
3. Puede ser aceptada o rechazada
4. Todas las respuestas pueden ser válidas

30.2 Una grieta es el efecto de una rotura ..

1. Local incompleta
2. Local completa
3. Local de la soldadura
4. Local en el metal base

30.3 Las grietas pueden estar localizadas en... (numero de sitios)

1. Dos
2. Tres
3. Cinco
4. Seis

30.4 ¿Se admite la inclusión de de wolframio o de cobre?

1. Si son muy pequeñas a veces
2. Cuando se suelda con TIG el cobre
3. Depende del tamaño y la norma
4. En ningún caso

30.5 La falta de metal de soldadura se debe a ...

1. Baja velocidad de soldeo
2. Excesiva velocidad de soldeo
3. Poca separación entre las chapas
4. Angulo de trabajo incorrecto

30.6 Las normas UNE-EN 25817 y UNE-EN 30042 ¿Cuántos niveles de calidad establecen?

1. Dos
2. Cuatro
3. Seis
4. Ninguna respuesta es válida

30.7 Los principales defectos que se producen en el soldeo por fusión, están clasificados en la norma UNE-EN ISO 6520-1. ¿En cuántos grupos?

1. Dos
2. Cuatro
3. Seis
4. Ninguna respuesta es válida

30.8 ¿Existen las sopladuras vermiculares abiertas a la superficie?

1. Si
2. No
3. Las sopladuras nunca se abren a la superficie
4. Las sopladuras siempre se abren a la superficie