

Prueba de Conocimientos

Alumno _____

Nombre _____

Apellidos _____

Capítulo 17

SOLDEO FUERTE Y BLANDO

17.1 Los materiales de aportación se clasifican y se denominan por ...

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

17.2 Los fundentes son mezclas de muchos ...

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

17.3 ¿Cual fue la primera aplicación del cobresoldeo?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

17.4 El empleo de fundente ¿Sustituye a la limpieza previa al soldeo?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

17.5 ¿Se puede automatizar este proceso?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

17.6 Los métodos de limpieza se suelen dividir en ¿Cuáles?...

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

17.7 El empleo de fundente no adecuado para el material de aportación ¿En que se traduce?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

17.8 ¿Cuál es el metal de aportación más común?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

17.9 ¿Cuántas características debe cumplir el metal de aportación?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

17.10 Entre las uniones a solape y a tope, ¿Cuál de ellas tiene más resistencia?

Respuesta: _____

Comprobación:

Página:

17.11 Rango de temperatura de soldeo del metal de aportación: B Ag 5

Respuesta: _____

Comprobación:

Página: